

Гладильные машины с нагреваемой мультдой (2 вала) ACL800-2, ACL80К-2

По вопросам продажи и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Казахстан (7273)495-231

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: psq@nt-rt.ru || <https://ipso.nt-rt.ru/>



ДВУХВАЛКОВАЯ ГЛАДИЛЬНАЯ МАШИНА С НАГРЕВАЕМОЙ КАМЕРОЙ

ACL800

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Камера
 - Моноблочная универсальная камера, изготовленная методом лазерной сварки, имеет 180-206 охватывающих контактов с валом
 - Саморегулируемая камера обеспечивает постоянное давление по всей ширине и длине вала для равномерного разглаживания белья
 - Нагрев обеспечивается за счет циркуляции теплоносителя внутри камеры. Это обеспечивает равномерный нагрев по всей ширине камеры и устраняет вероятность возникновения перегретых участков
 - Автономная система нагрева и циркуляции теплоносителя обеспечивает точный контроль температуры, легкую установку и запуск
 - Нагрев нагнетанием горячего пара непосредственно в камеру
 - Самопозиционируемая поперечина длиной 80 см предотвращает остывание и скатывание белья
- Вал
 - Подпружиненный перфорированный стальной вал с подкладкой из полиэфирного войлока с плотностью 800 г/м²
 - Система всасывания через вал эффективно удаляет остатки влаги
 - Полностью закрытый планетарный редуктор, расположенный непосредственно на валу
 - Регулируемая скорость за счет применения привода с частотным преобразователем
 - Скорость глажения до 20 м/мин, с возможностью увеличения до 36 м/мин
- Управление
 - Стандартный сенсорный дисплей с диагональю 7,5 дюйма с 50 программами
 - Регулировка скорости и модулирующая горелка (для версий с газовым нагревом)

ОПЦИИ

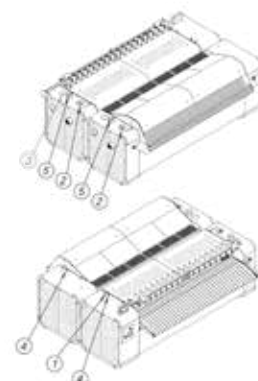
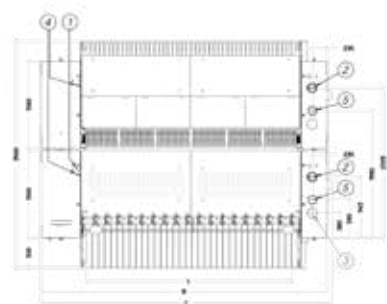
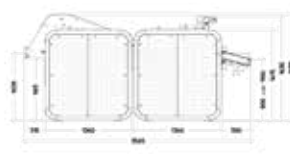
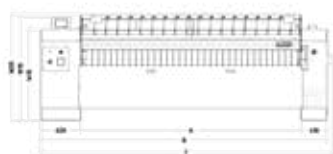
- Перфорированные вакуумные подающие ленты для удобной подачи белья
- Уникальная система мощной вентиляции камеры для первого вала
- Более высокая скорость глажения
- Разгрузочный стол для извлечения белья
- Ножная педаль
- Подкладка из материала Meta Aramid



ДВУХВАЛКОВАЯ ГЛАДИЛЬНАЯ МАШИНА С НАГРЕВАЕМОЙ КАМЕРОЙ

	ACL800-25	ACL800-30	ACL800-33	ACL800-35
ДИАМЕТР ВАЛА (ММ)	800			
РАБОЧАЯ ШИРИНА (ММ)	2500	3000	3300	3500
СКОРОСТЬ ГЛАЖЕНИЯ (М/МИН) (опционально в ускоренном режиме)	5-20 (для вала ускоренного режима: 9-36)			
ДВИГАТЕЛЬ ВЕНТИЛЯТОРА (КВТ)	2 x 1,1			
ДВИГАТЕЛЬ ВАЛА (КВТ)	5,5 / для вала ускоренного режима: 11			
ДИАМЕТР ВОЗДУХООТВОДА (ММ)	2 x Ø125			
ДВИГАТЕЛЬ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО НАСОСА (КВТ)	0,37			
НАСОС ЦИРКУЛЯЦИИ МАСЛА (КВТ)	2 x 3			
НАПРЯЖЕНИЕ	380-415/3/50 Гц +TN-C			
ГАЗОВЫЙ НАГРЕВ				
ПОДВОД ГАЗА (ДЮЙМЫ)	2 x 5/4			
ГАЗОВАЯ ГОРЕЛКА (КВТ)	378			
ВЫПУСК ТЕПЛООБМЕННИКА (ММ)	2 x Ø125			
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ при остаточной влажности 50 % (кг/ч)	439 (510)	490 (580)	530 (630)	565 (670)
ПАРОВОЙ НАГРЕВ				
ПОДВОД ПАРА (ДЮЙМЫ)	1½			
ОТВОД КОНДЕНСАТА (ДЮЙМЫ)	1			
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ при остаточной влажности 50 % (кг/ч) (с дополнительной вентиляцией амеры)	370	430	475	510
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ НАГРЕВ				
НАГРЕВАТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ (КВТ)	150	180	80	200
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ при остаточной влажности 50 % (кг/ч) (с дополнительной вентиляцией амеры)	439 (510)	490 (580)	530 (630)	565 (670)
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ				
ШИРИНА (ММ)	3660	4160	4460	4660
ГЛУБИНА (ММ)	2790			
ВЫСОТА (ММ)	1850			
ВЕС БРУТТО (КГ)	5400	5800	6100	6400

L	A	B	C	Вес (кг)	Размеры в упаковке (Д x Г x В) Вал 1 (М)	Размеры в упаковке (Д x Г x В) Вал 2 (М)	Вес с упаковкой (кг)
2500	2630	3660	3735	5400	3,8 x 1,9 x 1,8	3,8 x 1,7 x 1,8	5450
3000	3130	4160	4235	5800	4,3 x 1,9 x 1,8	4,3 x 1,7 x 1,8	5850
3300	3430	4460	4535	6100	4,6 x 1,9 x 1,8	4,6 x 1,7 x 1,8	6150
3500	3630	4660	4735	6400	4,8 x 1,9 x 1,8	4,8 x 1,7 x 1,8	6450



1. Электрическое подключение
2. Отвод пара
3. Всасывание через подающий транспортер
4. Подвод газа
5. Отвод газа



ДВУХВАЛКОВАЯ ГЛАДИЛЬНАЯ МАШИНА С НАГРЕВАЕМОЙ КАМЕРОЙ

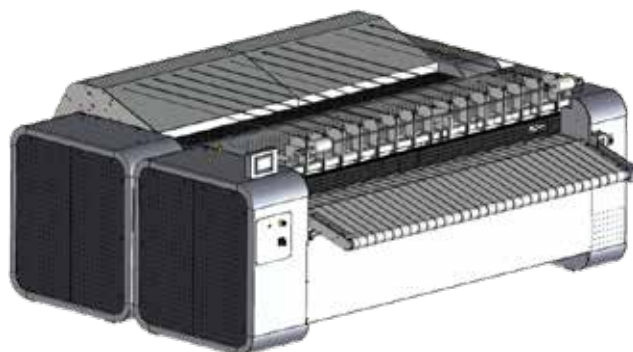
ACL80K

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Камера
 - Моноблочная универсальная камера, изготовленная методом лазерной сварки, имеет 180-206 охватывающих контактов с валом
 - Саморегулируемая камера обеспечивает постоянное давление по всей ширине и длине вала для равномерного разглаживания белья
 - Нагрев обеспечивается за счет циркуляции теплоносителя внутри камеры. Это обеспечивает равномерный нагрев по всей ширине камеры и устраняет вероятность возникновения перегретых участков
 - Автономная система нагрева и циркуляции теплоносителя обеспечивает точный контроль температуры, легкую установку и запуск
 - Самопозиционируемая поперечина длиной 80 см предотвращает остывание и скатывание белья
 - Второй вал ACL80K характеризуется уникально высокой производительностью глажения
 - * Моноблочная универсальная камера обеспечивает оптимальный контакт с валом – 278°, 3/4
 - * Уникальная система вентиляции камеры повышает эффективность до 25 %
- Вал
 - Подпружиненный перфорированный стальной вал с подкладкой из полиэфирного войлока с плотностью 800 г/м²
 - Система всасывания через вал эффективно удаляет остатки влаги
 - Полностью закрытый планетарный редуктор, расположенный непосредственно на валу
 - Регулируемая скорость за счет применения привода с частотным преобразователем
 - Скорость глажения до 20 м/мин, с возможностью увеличения до 36 м/мин
- Управление
 - Стандартный сенсорный дисплей с диагональю 7,5 дюйма с 50 программами
 - Регулировка скорости и модулирующая горелка (для версий с газовым нагревом)

ОПЦИИ

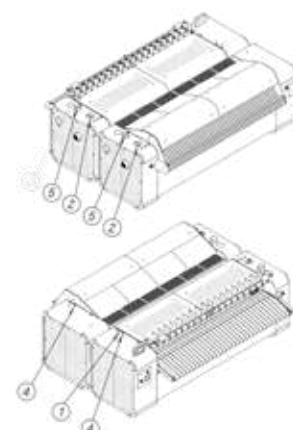
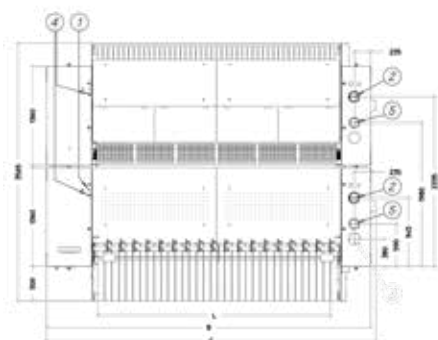
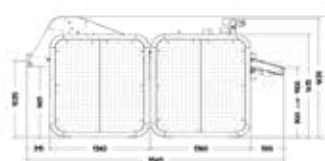
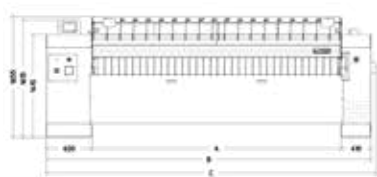
- Перфорированные вакуумные подающие ленты для удобной подачи белья
- Уникальная система мощной вентиляции камеры для первого вала
- Более высокая скорость глажения
- Разгрузочный стол для извлечения белья
- Ножная педаль
- Подкладка из материала Meta Aramid



ДВУХВАЛКОВАЯ ГЛАДИЛЬНАЯ МАШИНА С НАГРЕВАЕМОЙ КАМЕРОЙ

	ACL80K-25	ACL80K-30	ACL80K-33	ACL80K-35
ДИАМЕТР ВАЛА (ММ)	800			
РАБОЧАЯ ШИРИНА (ММ)	2500	3000	3300	3500
СКОРОСТЬ ГЛАЖЕНИЯ (М/МИН) (ОПЦИОНАЛЬНО В УСКОРЕННОМ РЕЖИМЕ)	5-20 (9-36)			
ДВИГАТЕЛЬ ВЕНТИЛЯТОРА (КВТ)	2 x 1,1			
ДВИГАТЕЛЬ ВАЛА (КВТ)	5,5 / для вала ускоренного режима 11			
ДИАМЕТР ВОЗДУХООВОДА (ММ)	2 x Ø125			
ДВИГАТЕЛЬ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО НАСОСА (КВТ)	0,37			
НАСОС ЦИРКУЛЯЦИИ МАСЛА (КВТ)	2 x 3			
РАЗГРУЗОЧНЫЙ ТРАНСПОРТЕР (КВТ)	1,1			
НАПРЯЖЕНИЕ	380-415/3/50 Гц +TN-C			
ГАЗОВЫЙ НАГРЕВ				
ПОДВОД ГАЗА (ДЮЙМЫ)	2 x 5/4"			
ГАЗОВАЯ ГОРЕЛКА (КВТ)	378			
ВЫПУСК ТЕПЛООБМЕННИКА (ММ)	2 x Ø125			
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ при остаточной влажности 50 % (кг/ч) (с дополнительной вентиляцией камеры)	515 (555)	615 (660)	670 (720)	710 (760)
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ НАГРЕВ				
НАГРЕВАТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ (КВТ)	165	200	210	240
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ при остаточной влажности 50 % (кг/ч) (с дополнительной вентиляцией камеры)	515 (555)	615 (660)	670 (720)	710 (760)
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ				
ШИРИНА (ММ)	3660	4160	4460	4660
ГЛУБИНА (ММ)	3110			
ВЫСОТА (ММ)	1900			
ВЕС БРУТТО (КГ)	5700	6100	6350	6500

L	A	B	C	Вес (кг)	Размеры в упаковке (Д x Г x В) Вал 1 (М)	Размеры в упаковке (Д x Г x В) Вал 2 (М)	Вес с упаковкой (кг)
2500	2630	3660	3735	5700	3,8 x 1,9 x 1,8	3,8 x 1,7 x 1,8	5750
3000	3130	4160	4235	6100	4,3 x 1,9 x 1,8	4,3 x 1,7 x 1,8	6150
3300	3430	4460	4535	6350	4,6 x 1,9 x 1,8	4,6 x 1,7 x 1,8	6400
3500	3630	4660	4735	6500	4,8 x 1,9 x 1,8	4,8 x 1,7 x 1,8	6550



1. Электрическое подключение
2. Отвод пара
3. Всасывание через подающий транспортер
4. Подвод газа
5. Отвод газа

По вопросам продажи и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (7273)495-231

Таджикистан (992)427-82-92-69

Единый адрес для всех регионов: psq@nt-rt.ru || <https://ipso.nt-rt.ru/>