



Гладильные машины с нагреваемой камерой (1 вал) ACL370, ACL500, ACL600, ACL800-1, ACL80K-1

По вопросам продажи и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (7273)495-231

Таджикистан (992)427-82-92-69

Единый адрес для всех регионов: psq@nt-rt.ru || <https://ipso.nt-rt.ru/>



Одновалковая гладильная машина с нагреваемой камерой

ACL370

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Камера
 - Моноблочная гибкая камера, изготовленная методом лазерной сварки, имеет 180-206 охватывающих контактов с валом
 - Саморегулируемая камера прикладывает давление всегда одинаково по всей ширине и длине вала для равномерного разглаживания белья
 - Нагрев обеспечивается за счет циркуляции теплоносителя внутри камеры. Это обеспечивает равномерный нагрев по всей ширине камеры и устраняет вероятность возникновения перегретых участков
 - Автономная система нагрева и циркуляции теплоносителя обеспечивает точный контроль температуры, легкую установку и запуск
- Разгрузка
 - Возврат белья со стороны подачи для экономии рабочего пространства и обеспечения возможности эксплуатации одним оператором
 - Возврат белья с задней стороны при необходимости подсоединения складывающего устройства
 - Возврат белья со стороны подачи и с задней стороны для большей гибкости производственного процесса
- Вал
 - Подпружиненный перфорированный стальной вал с подкладкой из полиэфирного войлока, подкладка с плотностью 800 г/м²
 - Система всасывания через вал эффективно удаляет остатки влаги
 - Полностью закрытый планетарный редуктор, расположенный непосредственно на валу
 - Регулируемая скорость за счет применения привода с частотным преобразователем
- Управление
 - Простое управление со считыванием данных для установки температуры и скорости вручную

ОПЦИИ

- Более высокая скорость глажения
- Более длинный подающий стол
- Ножная педаль
- Подкладка из материала Meta Aramid



ACL370-17 ACL370-20 ACL370-22 ACL370-25 ACL370-30

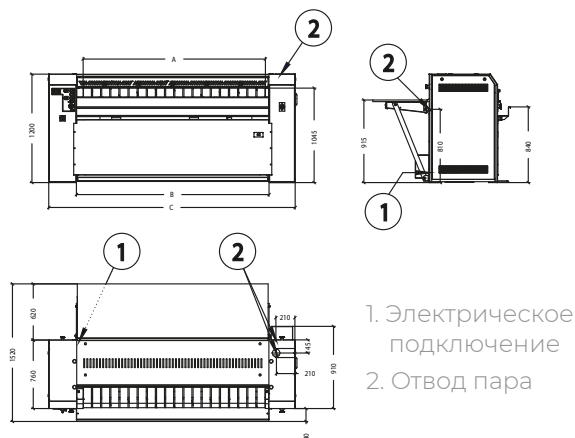
ДИАМЕТР ВАЛА (ММ)					370
РАБОЧАЯ ШИРИНА (ММ)	1750	2000	2200	2500	3000
СКОРОСТЬ ГЛАЖЕНИЯ (М/МИН)					1-6,5
ДВИГАТЕЛЬ ВЕНТИЛЯТОРА (КВТ)					0,25
ДВИГАТЕЛЬ ВАЛА (КВТ)	0,37			0,50	
ДИАМЕТР ВЫТЯЖНОГО ОТВЕРСТИЯ (ММ)					Ø75
ДВИГАТЕЛЬ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО НАСОСА (КВТ)					0,37
НАСОС ЦИРКУЛЯЦИИ МАСЛА (КВТ)					2,2
НАПРЯЖЕНИЕ					380-415/3/50Гц +TN-C
ГАЗОВЫЙ НАГРЕВ					
ПОДВОД ГАЗА (ДЮЙМЫ)					1/2"
ДАВЛЕНИЕ ГАЗА (МБАР)					20
ПОТРЕБЛЕНИЕ ГАЗА (КВТ)	25	28	31	35	42
ВЫПУСК ТЕПЛООБМЕННИКА (ММ)					Ø90
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПРИ ОСТАТОЧНОЙ ВЛАЖНОСТИ 50% (КГ/Ч)	48	54	60	67	81
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ НАГРЕВ					
НАГРЕВАТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ (КВТ)	30			35	40
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПРИ ОСТАТОЧНОЙ ВЛАЖНОСТИ 50% (КГ/Ч)	48	54	60	67	81
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ					
ШИРИНА (ММ)	2474	2724	2924	3224	3724
ГЛУБИНА (ММ) (ОТКРЫТЫЙ СТОЛ = ПРОХОДНАЯ МОДЕЛЬ)					1520
ВЫСОТА (ММ)					1200
ВЕС НЕТТО (КГ)	700	782	862	983	1203
ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ					
ШИРИНА (ММ)	2574	2824	3024	3324	3824
ГЛУБИНА (ММ)					1050
ВЫСОТА (ММ)					1300
ВЕС БРУТТО (КГ)	700	782	862	983	1203

ACL 370 - ВОЗВРАТ БЕЛЬЯ СО СТОРОНЫ ПОДАЧИ
- ЭЛЕКТРОНАГРЕВ

Рабочая ширина		
A	B	C
1750	1880	2474
2200	2130	2724
2200	2330	2924
2500	2630	3224
3000	3130	3724

ACL 370 - ВОЗВРАТ БЕЛЬЯ С ЗАДНЕЙ СТОРОНЫ
- ЭЛЕКТРОНАГРЕВ

Рабочая ширина		
A	B	C
1750	1880	2474
2200	2130	2724
2200	2330	2924
2500	2630	3224
3000	3130	3724

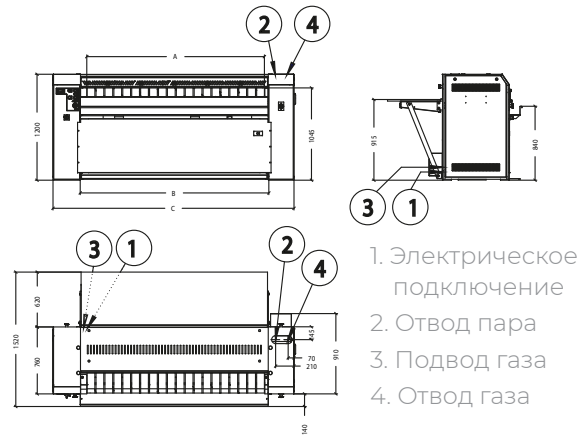
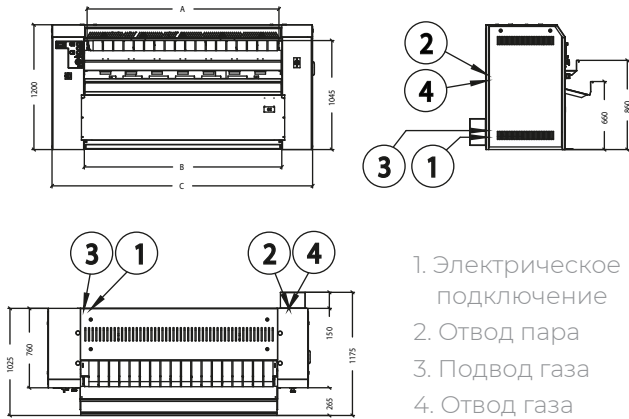


ACL 370 - ВОЗВРАТ БЕЛЬЯ СО СТОРОНЫ ПОДАЧИ
- ГАЗОВЫЙ НАГРЕВ

ACL 370 - ВОЗВРАТ БЕЛЬЯ С ЗАДНЕЙ СТОРОНЫ
- ГАЗОВЫЙ НАГРЕВ

Рабочая ширина		
A	B	C
1750	1880	2474
2200	2130	2724
2200	2330	2924
2500	2630	3224
3000	3130	3724

Рабочая ширина		
A	B	C
1750	1880	2474
2200	2130	2724
2200	2330	2924
2500	2630	3224
3000	3130	3724





ОДНОВАЛКОВАЯ ГЛАДИЛЬНАЯ МАШИНА С НАГРЕВАЕМОЙ КАМЕРОЙ

ACL500

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Камера
 - Моноблочная гибкая камера, изготовленная методом лазерной сварки, имеет 180-206 охватывающих контактов с валом
 - Саморегулируемая камера прикладывает давление всегда одинаково по всей ширине и длине вала для равномерного разглаживания белья
 - Нагрев обеспечивается за счет циркуляции теплоносителя внутри камеры. Это обеспечивает равномерный нагрев по всей ширине камеры и устраняет вероятность возникновения перегретых участков
 - Автономная система нагрева и циркуляции теплоносителя обеспечивает точный контроль температуры, легкую установку и запуск
 - Нагрев нагнетанием горячего пара непосредственно в камеру
- Разгрузка
 - Возврат белья со стороны подачи для экономии рабочего пространства и обеспечения возможности эксплуатации одним оператором
 - Возврат белья с задней стороны при необходимости подсоединения складывающего устройства
 - Возврат белья со стороны подачи и с задней стороны для большей гибкости производственного процесса
- Вал
 - Подпружиненный перфорированный стальной вал с подкладкой из полиэфирного войлока, подкладка с плотностью 800 г/м²
 - Система всасывания через вал эффективно удаляет остатки влаги
 - Полностью закрытый планетарный редуктор, расположенный непосредственно на валу
 - Регулируемая скорость за счет применения привода с частотным преобразователем
- Управление
 - Простое управление со считыванием данных для установки температуры и скорости вручную
 - Опционально ПЛК с сенсорным дисплеем с 50 программами. Регулировка скорости и модулирующая горелка

ОПЦИИ

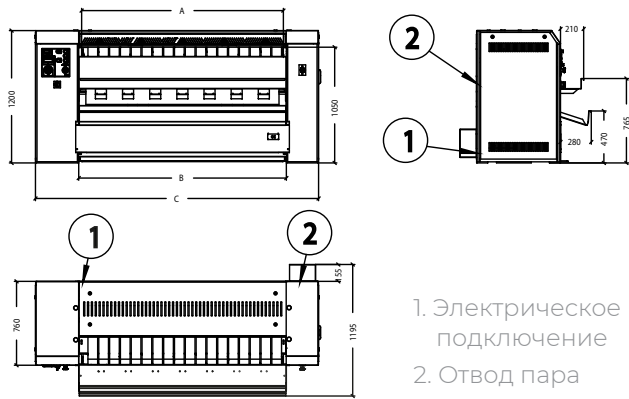
- Уникальная система мощной вентиляции камеры обеспечивает увеличение производительности на 25 % (кроме версий с паровым нагревом)
- Более высокая скорость глажения
- Более длинный подающий стол
- Ножная педаль
- Подкладка из материала Meta Aramid



	ACL500-17	ACL500-20	ACL500-22	ACL500-25	ACL500-30	ACL500-33
ДИАМЕТР ВАЛА (ММ)	500					
РАБОЧАЯ ШИРИНА (ММ)	1750	2000	2200	2500	3000	3300
СКОРОСТЬ ГЛАЖЕНИЯ (М/МИН)	1,5-5,5					
СКОРОСТЬ ГЛАЖЕНИЯ В УСКОРЕННОМ РЕЖИМЕ (М/МИН)	1,5-12					
ДВИГАТЕЛЬ ВЕНТИЛЯТОРА (КВТ)	0,25					
ДВИГАТЕЛЬ ВАЛА (КВТ)	0,37					
ДВИГАТЕЛЬ ВАЛА, ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ (КВТ)	1,5					
ДИАМЕТР ВЫТЯЖНОГО ОТВЕРСТИЯ (ММ)	Ø75					
ДВИГАТЕЛЬ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО НАСОСА (КВТ)	0,37					
НАСОС ЦИРКУЛЯЦИИ МАСЛА (КВТ)	2,2					
НАПРЯЖЕНИЕ	380-415/3/50 Гц +TN-C					
ГАЗОВЫЙ НАГРЕВ						
ПОДВОД ГАЗА (ДЮЙМЫ)	1/2"					
ДАВЛЕНИЕ ГАЗА (МБАР)	20					
ПОТРЕБЛЕНИЕ ГАЗА (КВТ)	34	39	43	50	60	65
ВЫПУСК ТЕПЛООБМЕННИКА (ММ)	Ø90					
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПРИ ОСТАТОЧНОЙ ВЛАЖНОСТИ 50% (КГ/Ч)	65	75	82	95	115	125
ПАРОВОЙ НАГРЕВ						
ДАВЛЕНИЕ ПАРА (БАР)	6-12					
ПОДВОД ПАРА (ДЮЙМЫ)	5/4"					
ОТВОД КОНДЕНСАТА (ДЮЙМЫ)	3/4"					
РАСХОД ПАРА ПРИ 10 БАР (КГ)	50	57	63	72	88	95
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПРИ ОСТАТОЧНОЙ ВЛАЖНОСТИ 50% (КГ/Ч)	58	67	74	85	103	112
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ НАГРЕВ						
НАГРЕВАТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ (КВТ)	30	30	35	40	45	45
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПРИ ОСТАТОЧНОЙ ВЛАЖНОСТИ 50% (КГ/Ч)	65	75	82	95	115	125
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ						
ШИРИНА (ММ)	2600	2850	3050	3350	3850	4150
ГЛУБИНА (ММ) (ОТКРЫТЫЙ СТОЛ = ПРОХОДНАЯ ДЕЛЬ)	1715					
ВЫСОТА (ММ)	1200					
ВЕС НЕТТО (КГ)	1000	1200	1270	1350	1475	1600
ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ						
ШИРИНА (ММ)	2700	2950	3150	3450	3950	4250
ГЛУБИНА (ММ)	1195					
ВЫСОТА (ММ)	1300					
ВЕС БРУТТО (КГ)	1030	1230	1300	1380	1505	1630

ACL500 - ВОЗВРАТ БЕЛЬЯ СО СТОРОНЫ ПОДАЧИ
- ЭЛЕКТРОНАГРЕВ

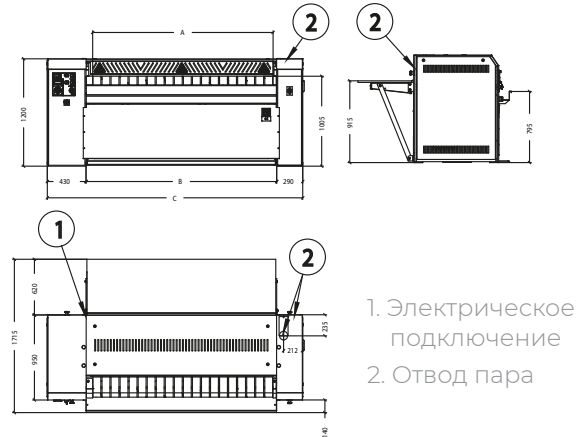
Рабочая ширина		
A	B	C
1750	1880	2565
2000	2130	2815
2200	2330	3015
2500	2630	3315
3000	3130	3814
3300	3430	4115



1. Электрическое подключение
2. Отвод пара

ACL500 - ВОЗВРАТ БЕЛЬЯ С ЗАДНЕЙ СТОРОНЫ
- ЭЛЕКТРОНАГРЕВ

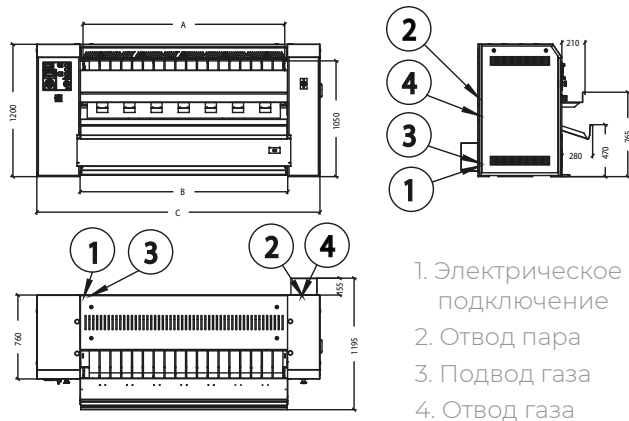
Рабочая ширина		
A	B	C
1750	1880	2600
2000	2130	2850
2200	2330	3050
2500	2630	3350
3000	3130	3840
3300	3430	4150



1. Электрическое подключение
2. Отвод пара

ACL500 - ВОЗВРАТ БЕЛЬЯ СО СТОРОНЫ ПОДАЧИ
- ГАЗОВЫЙ НАГРЕВ

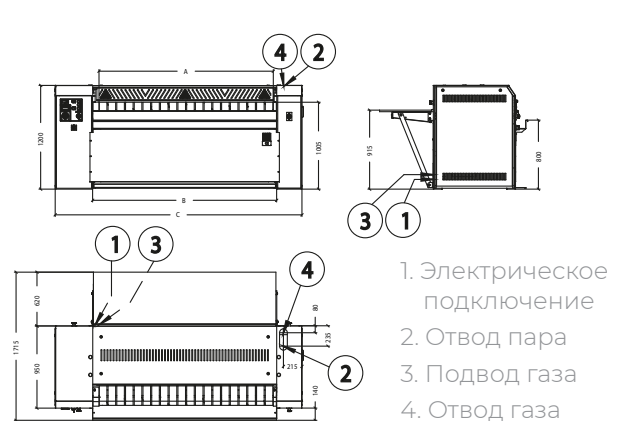
Рабочая ширина		
A	B	C
1750	1880	2565
2000	2130	2815
2200	2330	3015
2500	2630	3315
3000	3130	3814
3300	3430	4115



1. Электрическое подключение
2. Отвод пара
3. Подвод газа
4. Отвод газа

ACL500 - ВОЗВРАТ БЕЛЬЯ С ЗАДНЕЙ СТОРОНЫ
- ГАЗОВЫЙ НАГРЕВ

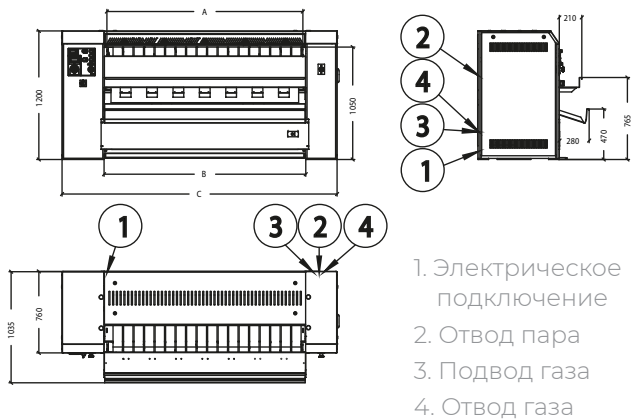
Рабочая ширина		
A	B	C
1750	1880	2600
2000	2130	2850
2200	2330	3050
2500	2630	3350
3000	3130	3840
3300	3430	4150



1. Электрическое подключение
2. Отвод пара
3. Подвод газа
4. Отвод газа

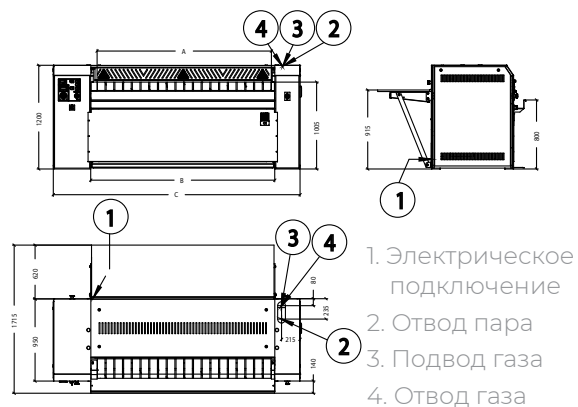
ACL500 - ВОЗВРАТ БЕЛЬЯ СО СТОРОНЫ ПОДАЧИ
- ПАРОВОЙ НАГРЕВ

Рабочая ширина		
A	B	C
1750	1880	2600
2000	2130	2850
2200	2330	3050
2500	2630	3350
3000	3130	3840
3300	3430	4150



ACL500 - ВОЗВРАТ БЕЛЬЯ С ЗАДНЕЙ
СТОРОНЫ - ПАРОВОЙ НАГРЕВ

Рабочая ширина		
A	B	C
1750	1880	2600
2000	2130	2850
2200	2330	3050
2500	2630	3350
3000	3130	3840
3300	3430	4150





ОДНОВАЛКОВАЯ ГЛАДИЛЬНАЯ МАШИНА С НАГРЕВАЕМОЙ КАМЕРОЙ

ACL600

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Камера
 - Моноблочная гибкая камера, изготовленная методом лазерной сварки, имеет 180-206 охватывающих контактов с валом
 - Саморегулируемая камера прикладывает давление всегда одинаково по всей ширине и длине вала для равномерного разглаживания белья
 - Нагрев обеспечивается за счет циркуляции теплоносителя внутри камеры. Это обеспечивает равномерный нагрев по всей ширине камеры и устраняет вероятность возникновения перегретых участков
 - Автономная система нагрева и циркуляции теплоносителя обеспечивает точный контроль температуры, легкую установку и запуск
 - Нагрев нагнетанием горячего пара непосредственно в камеру
- Разгрузка
 - Возврат белья с задней стороны при необходимости подсоединения складывающего устройства
 - Возврат белья со стороны подачи и с задней стороны для большей гибкости производственного процесса
- Вал
 - Подпружиненный перфорированный стальной вал с подкладкой из полиэфирного войлока, подкладка с плотностью 800 г/м²
 - Система всасывания через вал эффективно удаляет остатки влаги
 - Полностью закрытый планетарный редуктор, расположенный непосредственно на валу
 - Регулируемая скорость за счет применения привода с частотным преобразователем
- Управление
 - Простое управление со считыванием данных для установки температуры и скорости вручную
 - Опционально ПЛК с сенсорным дисплеем с 50 программами. Регулировка скорости и модулирующая горелка.

ОПЦИИ

- Уникальная система мощной вентиляции камеры обеспечивает увеличение производительности на 25 % (кроме версий с паровым нагревом)
- Более высокая скорость глажения
- Более длинный подающий стол
- Ножная педаль
- Подкладка из материала Meta Aramid

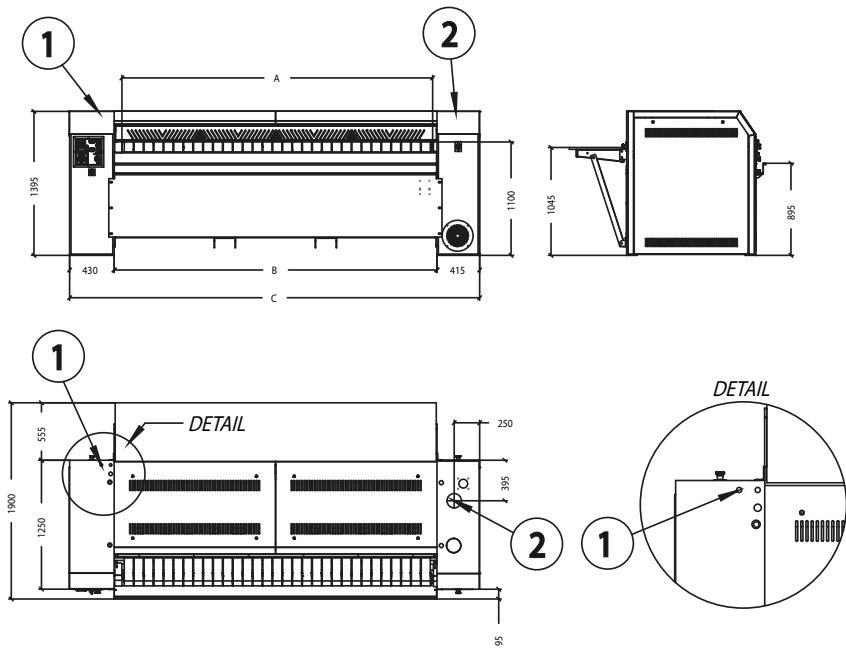


	ACL600-17	ACL600-20	ACL600-22	ACL600-25	ACL600-30	ACL600-33
ДИАМЕТР ВАЛА (ММ)	600					
РАБОЧАЯ ШИРИНА (ММ)	1750	2000	2200	2500	3000	3300
СКОРОСТЬ ГЛАЖЕНИЯ (М/МИН)	1,5-6,5					
СКОРОСТЬ ГЛАЖЕНИЯ В УСКОРЕННОМ РЕЖИМЕ (М/МИН)	3,5-14,0					
ДВИГАТЕЛЬ ВЕНТИЛЯТОРА (КВТ)	0,75					
ДВИГАТЕЛЬ ВАЛА (КВТ)	1,5					
ДВИГАТЕЛЬ ВАЛА, ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ (КВТ)	2,2					
ДИАМЕТР ВЫТЯЖНОГО ОТВЕРСТИЯ (ММ)	Ø125					
ДВИГАТЕЛЬ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО НАСОСА (КВТ)	0,37					
НАСОС ЦИРКУЛЯЦИИ МАСЛА (КВТ)	2,2					
НАПРЯЖЕНИЕ	380-415/3/50Гц +TN-C					
ГАЗОВЫЙ НАГРЕВ						
ПОДВОД ГАЗА (ДЮЙМЫ)	3/4"					
ДАВЛЕНИЕ ГАЗА (МБАР)	20					
ПОТРЕБЛЕНИЕ ГАЗА (КВТ)	52	57	66	73	84	92
ВЫПУСК ТЕПЛООБМЕННИКА (ММ)	Ø125					
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПРИ ОСТАТОЧНОЙ ВЛАЖНОСТИ 50 % (КГ/Ч)	100	109	126	140	160	175
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПРИ ОСТАТОЧНОЙ ВЛАЖНОСТИ 50 % (КГ/Ч)						
ДАВЛЕНИЕ ПАРА (БАР)	6-12					
ПОДВОД ПАРА (ДЮЙМЫ)	5/4"					
ОТВОД КОНДЕНСАТА (ДЮЙМЫ)	3/4"					
РАСХОД ПАРА ПРИ 10 БАР (КГ)	77	83	96	107	123	134
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПРИ ОСТАТОЧНОЙ ВЛАЖНОСТИ 50 % (КГ/Ч)	90	98	113	126	144	157
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ НАГРЕВ						
НАГРЕВАТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ (КВТ)	45	45	45	50	60	75
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПРИ ОСТАТОЧНОЙ ВЛАЖНОСТИ 50 % (КГ/Ч)	100	109	126	140	160	175
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ						
ШИРИНА (ММ)	2725	2975	3175	3475	3975	4275
ГЛУБИНА (ММ) (ОТКРЫТЫЙ СТОЛ = ПРОХОДНАЯ ЕЛЬ)	1900					
ВЫСОТА (ММ)	1395					
ВЕС НЕТТО (КГ)	1800	2000	2200	2400	2600	2900
ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ						
ШИРИНА (ММ)	2825	3075	3275	3575	4075	4375
ГЛУБИНА (ММ)	1595					
ВЫСОТА (ММ)	1495					
ВЕС БРУТТО (КГ)	1830	2030	2230	2430	2630	2930

ACL600 - ВОЗВРАТ БЕЛЬЯ С ЗАДНЕЙ СТОРОНЫ – ЭЛЕКТРОНАГРЕВ

Рабочая ширина		
A	B	C
1750	1880	2725
2000	2130	2975
2200	2330	3175
2500	2630	3475
3000	3130	3975
3300	3430	4275

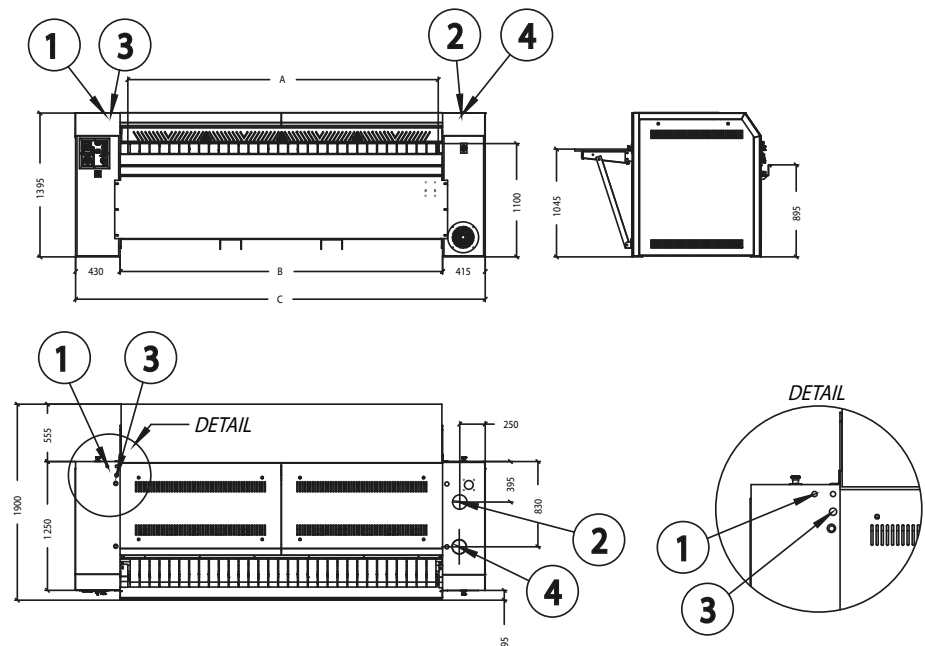
1. Электрическое подключение
2. Отвод пара



ACL600 - ВОЗВРАТ БЕЛЬЯ С ЗАДНЕЙ СТОРОНЫ – ГАЗОВЫЙ НАГРЕВ

Рабочая ширина		
A	B	C
1750	1880	2725
2000	2130	2975
2200	2330	3175
2500	2630	3475
3000	3130	3975
3300	3430	4275

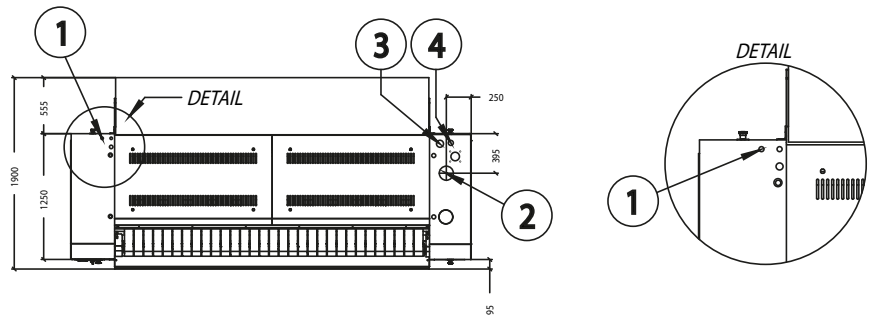
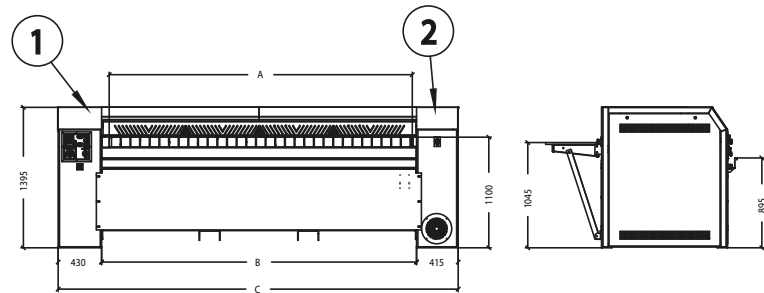
1. Электрическое подключение
2. Отвод пара
3. Подвод газа
4. Отвод газа



ACL600 - ВОЗВРАТ БЕЛЬЯ С ЗАДНЕЙ СТОРОНЫ – ПАРОВОЙ НАГРЕВ

Рабочая ширина		
A	B	C
1750	1880	2600
2000	2130	2850
2200	2330	3050
2500	2630	3350
3000	3130	3840
3300	3430	4150

1. Электрическое подключение
2. Отвод пара
3. Подвод пара
4. Отвод пара





ОДНОВАЛКОВАЯ ГЛАДИЛЬНАЯ МАШИНА С НАГРЕВАЕМОЙ КАМЕРОЙ

ACL800

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Камера
 - Моноблочная гибкая камера, изготовленная методом лазерной сварки, имеет 180-206 охватывающих контактов с валом
 - Саморегулируемая камера прикладывает давление всегда одинаково по всей ширине и длине вала для равномерного разглаживания белья
 - Нагрев обеспечивается за счет циркуляции теплоносителя внутри камеры. Это обеспечивает равномерный нагрев по всей ширине камеры и устраняет вероятность возникновения перегретых участков
 - Автономная система нагрева и циркуляции теплоносителя обеспечивает точный контроль температуры, легкую установку и запуск
 - Нагрев нагнетанием горячего пара непосредственно в камеру
- Разгрузка
 - Возврат белья с задней стороны при необходимости подсоединения складывающего устройства
 - Возврат белья со стороны подачи и с задней стороны для большей гибкости производственного процесса
- Вал
 - Подпружиненный перфорированный стальной вал с подкладкой из полиэфирного войлока, подкладка с плотностью 800 г/м²
 - Система всасывания через вал эффективно удаляет остатки влаги
 - Полностью закрытый планетарный редуктор, расположенный непосредственно на валу
 - Регулируемая скорость за счет применения привода с частотным преобразователем
- Управление
 - Простое управление со считыванием данных для установки температуры и скорости вручную
 - Опционально ПЛК с сенсорным дисплеем с 50 программами. Регулировка скорости и модулирующая горелка

ОПЦИИ

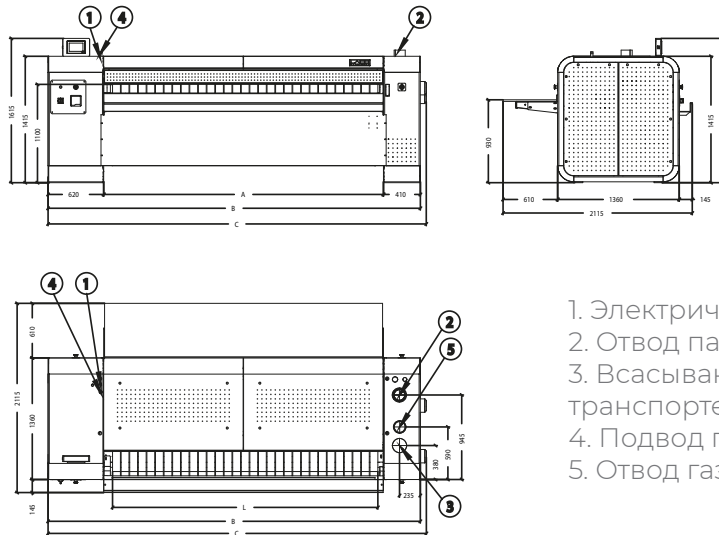
- Уникальная система мощной вентиляции камеры обеспечивает увеличение производительности на 25 % (кроме версий с паровым нагревом)
- Более высокая скорость глажения
- Более длинный подающий стол
- Ножная педаль
- Подкладка из материала Meta Aramid



	ACL800-17	ACL800-20	ACL800-22	ACL800-25	ACL800-30	ACL800-33
ДИАМЕТР ВАЛА (ММ)	800					
РАБОЧАЯ ШИРИНА (ММ)	1750	2000	2200	2500	3000	3300
СКОРОСТЬ ГЛАЖЕНИЯ (М/МИН)	3-12					
СКОРОСТЬ ГЛАЖЕНИЯ В УКОРЕННОМ РЕЖИМЕ (М/МИН)	3-16					
ДВИГАТЕЛЬ ВЕНТИЛЯТОРА (КВТ)	0,75					
ДВИГАТЕЛЬ ВАЛА (КВТ)	1,5					
ДВИГАТЕЛЬ ВАЛА, ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ (КВТ)	2,2					
ДИАМЕТР ВЫТЯЖНОГО ОТВЕРСТИЯ (ММ)	Ø125					
ДВИГАТЕЛЬ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО НАСОСА (КВТ)	0,37					
НАСОС ЦИРКУЛЯЦИИ МАСЛА (КВТ)	2,2					
НАПРЯЖЕНИЕ	380-415/3/50 Гц +TN-C					
ГАЗОВЫЙ НАГРЕВ						
ПОДВОД ГАЗА (ДЮЙМЫ)	3/4"					
ДАВЛЕНИЕ ГАЗА (МБАР)	20					
ПОТРЕБЛЕНИЕ ГАЗА (КВТ)	69	80	87	99	126	131
ВЫПУСК ТЕПЛООБМЕННИКА (ММ)	Ø125					
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПРИ ОСТАТОЧНОЙ ВЛАЖНОСТИ 50% (КГ/Ч)	152	164	186	200	230	250
ПАРОВОЙ НАГРЕВ						
ДАВЛЕНИЕ ПАРА (БАР)	6-12					
ПОДВОД ПАРА (ДЮЙМЫ)	5/4"					
ОТВОД КОНДЕНСАТА (ДЮЙМЫ)	3/4"					
РАСХОД ПАРА ПРИ 10 БАР (КГ)	98	113	123	140	169	186
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПРИ ОСТАТОЧНОЙ ВЛАЖНОСТИ 50% (КГ/Ч)	136	147	167	180	207	225
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ НАГРЕВ						
НАГРЕВАТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ (КВТ)	60	60	60	75	90	90
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПРИ ОСТАТОЧНОЙ ВЛАЖНОСТИ 50% (КГ/Ч)	152	164	186	200	230	250
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ						
ШИРИНА (ММ)	2910	3160	3360	3660	4160	4460
ГЛУБИНА (ММ) (ОТКРЫТЫЙ СТОЛ = ПРОХОДНАЯ МОДЕЛЬ)	2035					
ВЫСОТА (ММ)	1415					
ВЕС НЕТТО (КГ)	2000	2200	2600	2800	3100	3400
ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ						
ШИРИНА (ММ)	3010	3260	3460	3760	4260	4560
ГЛУБИНА (ММ)	1755					
ВЫСОТА (ММ)	1515					
ВЕС БРУТТО (КГ)	2030	2230	2630	2830	3130	3430

ACL800 - ВОЗВРАТ БЕЛЬЯ С ЗАДНЕЙ СТОРОНЫ – ЭЛЕКТРОНАГРЕВ И ГАЗОВЫЙ НАГРЕВ

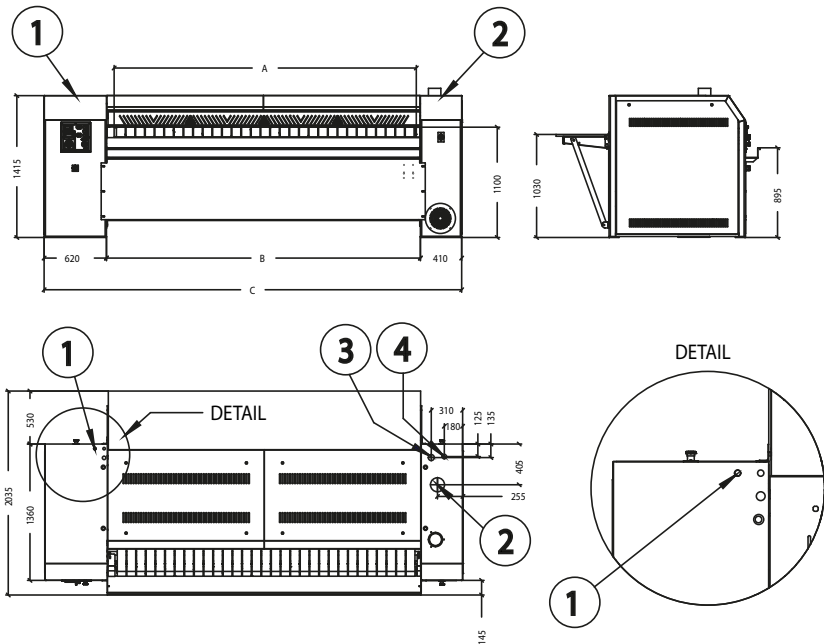
Рабочая ширина						
L	A	B	C	Вес (кг)	Размеры в упаковке Д x Ш x В (М)	Вес с упаковкой (кг)
1750	1880	2910	2985	2030	3 x 1,9 x 1,9	2080
2000	2130	3160	3235	2230	3,3 x 1,9 x 1,9	2280
2200	2330	3360	3435	2630	3,5 x 1,9 x 1,9	2680
2500	2630	3660	3735	2830	3,8 x 1,9 x 1,9	2880
3000	3130	4160	4235	3130	4,3 x 1,9 x 1,9	3180
3300	3430	4460	4535	3430	4,6 x 1,9 x 1,9	3480



1. Электрическое подключение
2. Отвод пара
3. Всасывание через подающий транспортер
4. Подвод газа
5. Отвод газа

ACL800 - ACL800 – ВОЗВРАТ БЕЛЬЯ С ЗАДНЕЙ СТОРОНЫ – ПАРОВОЙ НАГРЕВ

Рабочая ширина		
A	B	C
1750	1880	2910
2000	2130	3160
2200	2330	3360
2500	2630	3660
3000	3130	4160
3300	3430	4460



1. Электрическое подключение
2. Отвод пара
3. Подвод пара
4. Отвод пара



ОДНОВАЛКОВАЯ ГЛАДИЛЬНАЯ МАШИНА С НАГРЕВАЕМОЙ КАМЕРОЙ СПЕЦИАЛЬНАЯ БОЛЕЕ ГЛУБОКАЯ КАМЕРА

ACL80K

ACL80K – отличное решение, которое занимает такую же площадь, но обеспечивает более высокую производительность и потребляет меньше электроэнергии.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Камера
 - Моноблочная универсальная камера, изготовленная методом лазерной сварки, обеспечивает оптимальный контакт с валом – 278°, 3/4
 - Саморегулируемая камера прикладывает давление всегда одинаково по всей ширине и длине вала для равномерного разглаживания белья
 - Нагрев обеспечивается за счет циркуляции теплоносителя внутри камеры. Это обеспечивает равномерный нагрев по всей ширине камеры. и устраняет вероятность возникновения перегретых участков.
 - Автономная система нагрева и циркуляции теплоносителя обеспечивает точный контроль температуры, легкую установку и запуск.
 - Уникальная система вентиляции камеры повышает эффективность до 25 % (кроме версий с паровым нагревом)
- Вал
 - Подпружиненный перфорированный стальной вал с войлочной подкладкой из материала Meta Aramid с плотностью 800 г/м²
 - Система всасывания через вал эффективно удаляет остатки влаги
 - Полностью закрытый планетарный редуктор, расположенный непосредственно на валу
 - Регулируемая скорость за счет применения привода с частотным преобразователем
 - Высокая скорость глажения до 36 м/мин
- Управление
 - Стандартный сенсорный дисплей с диагональю 7,5 дюйма с 50 программами
- Регулировка скорости и модулирующая горелка

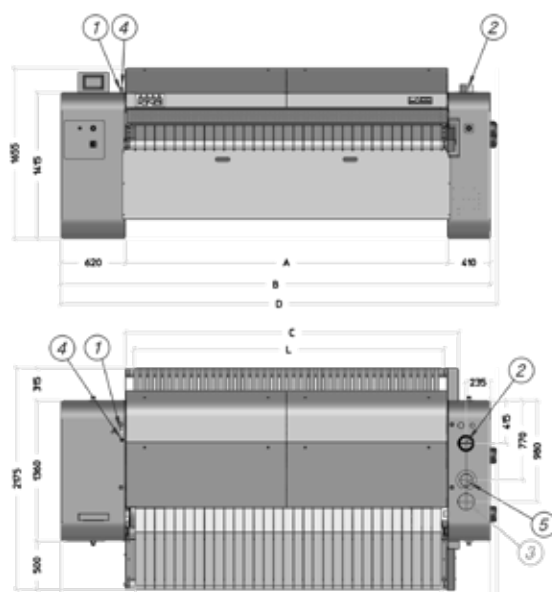
ОПЦИИ

- Ножная педаль для запуска и остановки
- Перфорированные вакуумные подающие ленты для удобной подачи белья



	ACL80K-25	ACL80K-30	ACL80K-33	ACL80K-35
ДИАМЕТР ВАЛА (ММ)	800			
РАБОЧАЯ ШИРИНА (ММ)	2500	3000	3300	3500
СКОРОСТЬ ГЛАЖЕНИЯ (М/МИН)	9-36			
ПЛОЩАДЬ НАГРЕВАЕМОЙ ПОВЕРХНОСТИ (М²)	4,85	5,82	6,40	6,79
ДВИГАТЕЛЬ ВЕНТИЛЯТОРА (КВТ)	1,1			
ДВИГАТЕЛЬ ВАЛА (КВТ)	11			
ДИАМЕТР ВОЗДУХООВОДА (ММ)	Ø125			
ДВИГАТЕЛЬ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО НАСОСА (КВТ)	0,37			
НАСОС ЦИРКУЛЯЦИИ МАСЛА (КВТ)	3			
РАЗГРУЗОЧНЫЙ ТРАНСПОРТЕР (КВТ)	1,1			
НАПРЯЖЕНИЕ	380-415/3/50Гц+TN-C			
ГАЗОВЫЙ НАГРЕВ				
ПОДВОД ГАЗА (ДЮЙМЫ)	5/4"			
ГАЗОВАЯ ГОРЕЛКА (КВТ)	189			
ВЫПУСК ТЕПЛООБМЕННИКА (ММ)	Ø125			
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПРИ ОСТАТОЧНОЙ ВЛАЖНОСТИ 50 % (КГ/Ч)	308	370	405	430
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ НАГРЕВ				
НАГРЕВАТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ (КВТ)	100	120	150	165
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПРИ ОСТАТОЧНОЙ ВЛАЖНОСТИ 50 % (КГ/Ч)	308	370	405	430
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ				
ШИРИНА (ММ)	3735	4235	4535	4735
ГЛУБИНА (ММ)	1820			
ВЫСОТА (ММ)	1655			
ВЕС БРУТТО (КГ)	2800	3100	3250	3450

L	A	B	C	D	Вес (кг)	Размеры в упаковке Д x Г x В (М)	Вес с упаковкой (кг)
2500	2630	3660	2735	3735	2800	3,8 x 2,3 x 1,8	2850
3000	3130	4160	3235	4235	3100	4,3 x 2,3 x 1,8	3150
3300	3430	4460	3535	4535	3250	4,6 x 2,3 x 1,8	3300
3500	3630	4660	3735	4735	3450	4,8 x 2,3 x 1,8	3500



1. Электрическое подключение
2. Отвод пара
3. Отвод пара (дополнительная опция)
4. Подвод газа
5. Отвод газа

По вопросам продажи и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (7273)495-231

Таджикистан (992)427-82-92-69

Единый адрес для всех регионов: psq@nt-rt.ru || <https://ipso.nt-rt.ru/>