

По вопросам продажи и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72 Астрахань (8512)99-46-04 Барнаул (3852)73-04-60 Белгород (4722)40-23-64 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Волгоград (844)278-03-48 Волоград (84172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89 Иваново (4932)77-34-06 Ижевск (3412)26-03-58 Иркутск (395)279-98-46 Казань (843)206-01-48 Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курск (4712)77-13-04 Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новокузнецк (3843)20-46-81 Новосибирск (383)227-86-73 Омск (3812)21-46-40 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16

Казахстан (7273)495-231

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35 Тверь (4822)63-31-35 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)74-02-29 Тюмень (3452)66-21-18 Ульяновск (8422)24-23-59 Уфа (347)229-48-12 Хабаровск (4212)92-98-04 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Ярославль (4852)69-52-93



FCI320

ОСОБЕННОСТИ

- Большая площадь соприкосновения с бельем (угол охвата 300°)
- Стальной вал с полированной поверхностью:
 - разумная цена
 - широкий диапазон регулировки температуры нагрева
 - превосходная теплопроводность
- Совмещенная кнопка аварийного отключения и основного выключателя
- Защита пальцев для большей безопасности
- · Долговечные гладильные ленты из материала Meta Aramid
- Особо тяжелый вал обеспечивает высокое качество глажения
- Запатентованная система прямого привода, не требующая ТО (отсутствиецепного привода)
- Запатентованная система центральной вытяжки каландра, не требующая ТО
- Автоматическое охлаждение вала
- Легко управляемый микропроцессор
- Двигатель с частотным преобразователем
- Индикатор заданной температуры
- Экономия установочной площади: белье подается и принимается спереди каландра
- Подвод вытяжки с задней правой или задней левой стороны каландра
- Электрический или газовый нагрев
- Горелка предварительного смешения из металлического волокна (только для газового нагрева)
- Эргономичная конструкция



ОПЦИОНАЛЬНО

- Жетоноприемник
- Возможность подключения к центральной системе оплаты
- Хромированный вал для лучшей теплопроводности
- Система контроля перегрева с 3-я температурными датчиками
- Педаль управления подающими лентами
- Подвод вытяжки с правой стороны каландра
- Набор анкерования к полу







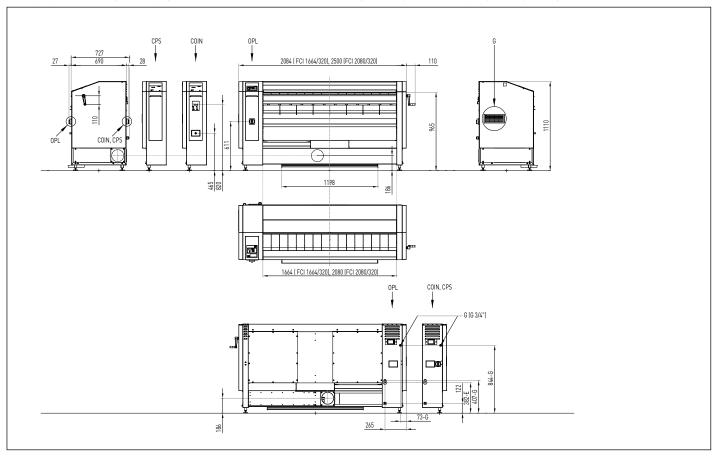
HIGH OUTPUT



LOW ENERGY

	FCI 1664/320E	FCI 2080/320 E	FCI 1664/320 G	FCI 2080/320 G
ДИАМЕТР ВАЛА (ММ)	320	320	320	320
РАБОЧАЯ ШИРИНА ВАЛА (ММ)	1664	2080	1664	2080
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ** (КГ/Ч)	62	70	58	72
СКОРОСТЬ ГЛАЖЕНИЯ (М/МИН)	1-6	1-6	1-6	1-6
ОБОГРЕВ				
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ (КВТ)	24,3	27,9	-	-
ГАЗОВЫЙ (КВТ)	-	-	25	30
ДВИГАТЕЛЬ				
МОТОР ВАЛА (КВТ)	0,18	0,18	0,18	0,18
МОТОР ВЕНТИЛЯТОРА (КВТ)	0,095 (50Гц) / 0,125 (60Гц)	0,095 (50Гц) / 0,125 (60Гц)	0,095 (50 Гц) / 0,125 (60Гц)	0,095 (50Гц) / 0,125 (60Гц)
ПРОЧИЕ (КВТ)	0,08	0,08	0,17	0,17
МАКС. ТЕМПЕРАТУРА (°C)	180	180	180	180
ПОТРЕБЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ (КВТ/Ч)	21,418	27,3	-	-
ПОТРЕБЛЕНИЕ ГАЗА (М³/Ч)	-	-	2,62	3,13
ТИП ГАЗА	-	-	G20, G25, G30, G31, G110	G20, G25, G30, G31, G110
МАКС. ДАВЛЕНИЕ ГАЗА (МБАР)	-	-	60	60
ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ (DB)	< 57 (A)	< 57 (A)	< 57 (A)	> 57 (A)
	3 x 380-415V+N 5/60Гц 3 x 208-240V 50/60Гц 3 x 380-415/440V 50/60Гц	3 x 380-415V+N 5/60Гц 3 x 208-240V 50/60Гц 3 x 380-415/440V 50/60Гц	3 x 380-415V+N 5/60Гц 3 x 208-240V 50/60Гц 3 x 380-415/440V 50/60Гц	3 x 380-415V+N 5/60Гц 3 x 208-240V 50/60Гц 3 x 380-415/440V 50/60Гц
	-	-	1 x 208-240V 50/60Гц	1 x 208-240V 50/60Гц
УПАКОВОЧНЫЕ ГАБАРИТЫ				
BEC HETTO (KГ)	435	490	410	465
ВЕС БРУТТО (КГ)	485	560	465	540
ГАБАРИТЫ В X Ш X Г (ММ)	1110 x 2084 x 765	1110 x 2500 x 765	1110 x2084 x 765	1110 x 2500 x 765
УПАКОВОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ В X Ш X Г (ММ)	1260 x 2190 x 800	1260 x 2610 x 800	1260 x 2190 x 800	1260 x 2610 x 800

^{*} Данные лаборатории соответствуют стандарту ISO9398-1. Фактическая мощность зависит от условий прачечной и операторов, которые могут быть на 20-40% ниже.





FCI500

ОСОБЕННОСТИ

- Большая площадь соприкосновения с бельем (угол охвата 300°)
- Автоматическая защита пальцев и аварийное отключение для большей безопасности
- · Долговечные гладильные ленты из материала Meta Aramid
- Автоматическое охлаждение вала
- Легко управляемый микропроцессор с 20-ю предварительно настроенными программами
- Индикатор заданной скорости и температуры глажения
- Задний ход вала
- Двигатель с частотным преобразователем
- Легко снимаемый фильтр пыли
- Экономия установочной площади: белье подается и принимается спереди каландра
- Электрический, газовый и паровой нагрев

ОПЦИОНАЛЬНО

- Жетоноприемник
- Педаль управления для легкого запуска и остановки каландра
- Хромированный вал для лучшей теплопроводности









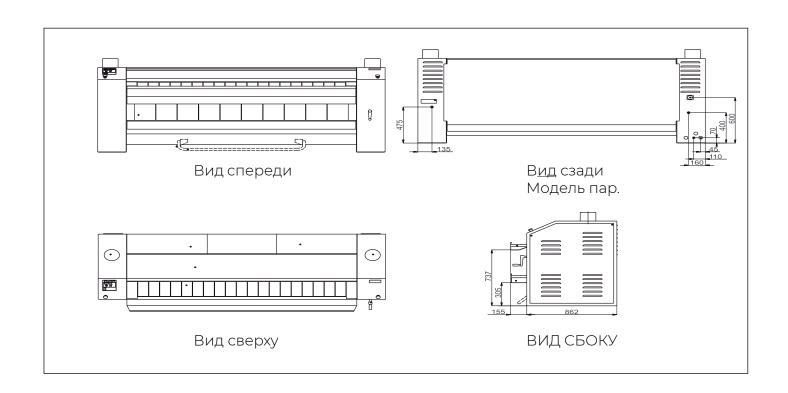
HIGH OUTPUT



LOW ENERGY

	FCI 1600 / 500	FCI 2000 / 500	FCI 2600 / 500	FCI 3200 / 500
ДИАМЕТР ВАЛА (ММ)	502	502	502	502
РАБОЧАЯ ШИРИНА ВАЛА (ММ)	1600	2000	2600	3200
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ*				
ЭЛ. И ГАЗОВЫЙ ОБОГРЕВ (КГ/Ч)	65	80	95	120
ПАРОВОЙ ОБОГРЕВ (КГ/Ч)	80	95	115	145
ОБОГРЕВ				
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ (КВТ)	32,4	37,2	54	64,8
ГАЗОВЫЙ (КВТ)	30	36	52	66
ПАРОВОЙ (КГ/Ч)	36	49	68	88
ДВИГАТЕЛЬ				
МОТОР ВАЛА (КВТ)	0,37	0,37	0,37	0,37
МОТОР ВЕНТИЛЯТОРА (КВТ)	0,18 (50Гц) / 0,255 (60Гц)	0,18 (50Гц) / 0,255 (60Гц)	2 х 0,18(50Гц) / х 0,255 (60Гц)	2 х 0,18(50Гц) / х 0,255 (60Гц)
ВЫТЯЖКА (ММ)	1 x 150	1 x 150	2 x 150	2 x 150
СКОРОСТЬ ГЛАЖЕНИЯ (М/МИН)	1,5 - 8	1,5 - 8	1,5 - 8	1,5 - 8
ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ				
	3 x <u>380-4</u> 15V+N 5/60Гц 3 x 208-2 40V 50/60Г ц 3 x 380-415/440V 50/60Гц	3 x 380-415V+N 5/60Гц 3 x 208-240V 50/60Гц 3 x 380-415/440V 50/60Гц	3 x 380-415V+N 5/60Гц 3 x 208-240V 50/60Гц 3 x 380-415/440V 50/60Гц	3 x 380-415V+N 5/60Гц 3 x 208-240V 50/60Гц 3 x 380-415/440V 50/60Гц
ТРАНСПОРТНЫЕ ГАБАРИТЫ				
ВЕС НЕТТО (КГ)	890 (E) / 900 (S) / 920 (G)	1020 (E) / 1070 (S) / 1150 (G)	1260 (E) / 1280 (S) / 1290 (G)	1470 (E) / 1540 (S) / 1590 (G)
ВЕС БРУТТО (КГ)	1130 (E) / 1140 (S) / 920 (G)	1285 (E) / 1335 (S) / 1415 (G)	1580 (E) / 1600 (S) / 1610 (G)	1830 (E) / 1900 (S) / 1950 (G)
ГАБАРИТЫ ВХШХГ (ММ)	1232 x 2350 x 1052	1232 x 2750 x 1052	1232 x 3350 x 1087	1232 x 3950 x 1087
УПАКОВОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ ВХШХГ (ММ)	1550 x 2485 x 1095	1550 x 2885 x 1095	1550 x 3485 x 1095	1550 x 4085 x 1095

^{*} Данные лаборатории соответствуют стандарту ISO9398-1<u>Фактическая мощность зависит от условий прачечной и оператор</u>ов, которые могут быть на 20-40% ниже.





FC1800

ОСОБЕННОСТИ

- Большая площадь соприкосновения вала с бельем
- Автоматическая защита пальцев и аварийное отключение для большей безопасности
- Автоматическое охлаждение вала
- Легко управляемый микропроцессор
- Мощный вытяжной вентилятор
- Индикатор заданной скорости и температуры глажения
- Задний ход вала
- Двигатель с частотным преобразователем
- Экономия установочной площади: белье подается и принимается спереди каландра
- Электрический, газовый и паровой нагрев
- Система контроля перегрева



ОПЦИОНАЛЬНО

 Педаль управления для легкого запуска и остановки каландра







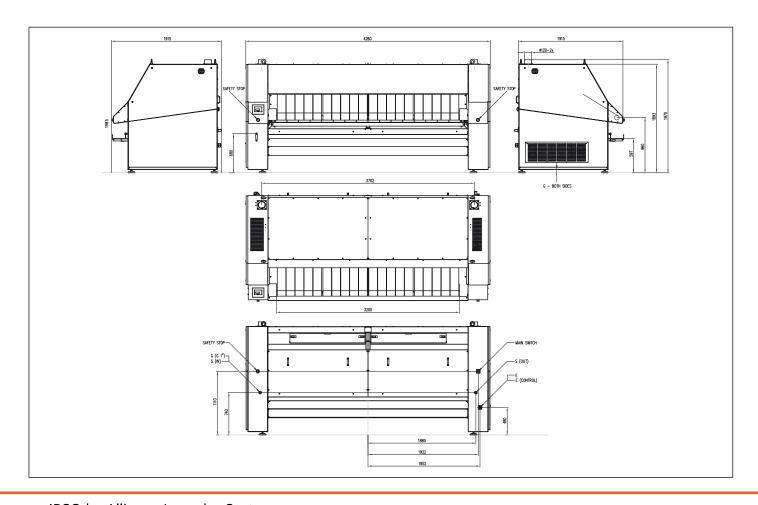
ROBUSI

HIGH OUTPUT

MODULAR

	FCI 3186 / 800
ДИАМЕТР ВАЛА (ММ)	807
РАБОЧАЯ ШИРИНА ВАЛА (ММ)	3186
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ* (КГ/Ч)	195
ОБОГРЕВ	
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ (КВТ)	75
ГАЗОВЫЙ (КВТ)	110
ПАРОВОЙ (КГ/Ч)	190
двигатель	
МОТОР ВАЛА (КВТ)	0,75
МОТОР ВЕНТИЛЯТОРА (КВТ)	2 х 0,55(50Гц) / 2 х 0,55 (60Гц)
мощность вытяжки (мз/ч)	2 x 1300
СКОРОСТЬ ГЛАЖЕНИЯ (М/МИН)	3 - 15
ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ	
	3AC / 380-415 +N / 50,60Гц 3AC / 380-415 -N / 50,60Гц 3AC / 440V / 60Гц 3AC / 208-240V / 50,60Гц
ТРАНСПОРТНЫЕ ГАБАРИТЫ	
	2700 (E) / 3000 (S) / 2570 (G)
ВЕС БРУТТО (КГ)	2610 (E) / 2900 (S) / 2480 (G)
ГАБАРИТЫ В Х Ш Х Г (ММ)	1985 x 4260 x 1915
УПАКОВОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ В X Ш X Г (ММ)	2075 x 4330 x 1940

^{*} Данные лаборатории соответствуют стандарту ISO9398-1. Фактическая мощность зависит от условий прачечной и операторов, которые могут быть на 20-40% ниже.





ПРОМЫШЛЕННЫЕ ГЛАДИЛЬНЫЕ КАЛАНДРЫ СО ВСТРОЕННЫМИ СИСТЕМАМИ ПОДАЧИ И ПРОДОЛЬНОГО СКЛАДЫВАНИЯ БЕЛЬЯ

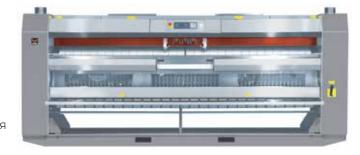
FCIFF500

ОСОБЕННОСТИ

- Большая площадь соприкосновения с бельем (угол охвата 300°)
- Автоматическая защита пальцев и аварийное отключение для большей безопасности
- · Долговечные гладильные ленты из материала M-Aramid
- Автоматическое охлаждение вала
- Легко управляемый микропроцессор с 20-ю предварительно настроенными программами
- Индикатор заданной скорости и температуры глажения
- Задний ход вала
- Свободно-настраиваемое складывание
- Встроенные системы подачи и продольного складывания белья
- Двигатель с частотным преобразователем ПРОМЫШЛЕННЫЕ ГЛАДИЛЬНЫЕ КАЛАНДРЫ со встроенными системами подачи и продольного складывания белья
- Легко снимаемый фильтр пыли
- Антистатическая планка
- Система продольного складывания простое ТО (отсутсвуют ленты и ролики)
- Электрический, газовый и паровой нагрев

ОПЦИОНАЛЬНО

- Поперечный складыватель и штабелеукладчик белья
- Хромированный вал для лучшей теплопроводности









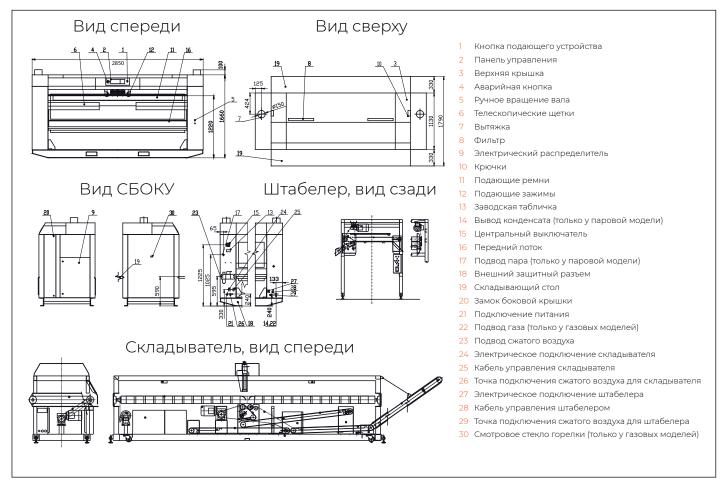
ERGONOMICAL CONSTRUCTION

ONE OPERATOR

GLOBAL IRONING SOLUTION

	FCIFF 2000 / 500	FCIFF 2600 / 500	FCIFF 3200 / 500
ДИАМЕТР ВАЛА (ММ)	502	502	502
РАБОЧАЯ ШИРИНА ВАЛА (ММ)	2000	2600	3200
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ*			
ЭЛ. И ГАЗОВЫЙ ОБОГРЕВ (КГ/Ч)	80	95	120
ПАРОВОЙ ОБОГРЕВ (КГ/Ч)	95	115	145
ОБОГРЕВ			
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ (КВТ)	37,2	54 (208-240) - 70,2 (380-415)	64,8
ГАЗОВЫЙ (КВТ)	36	52	66
ПАРОВОЙ (КГ/Ч)	49	68	88
ДВИГАТЕЛЬ			
МОТОР ВАЛА (КВТ)	0,37	0,37	0,37
МОТОР ВЕНТИЛЯТОРА (КВТ)	0,50	0,50	0,50
СКОРОСТЬ ГЛАЖЕНИЯ (М/МИН)	1,5 - 8	1,5 - 8	1,5 - 8
ПОДКЛЮЧЕНИЕ СЖАТОГО ВОЗДУХА	внутр. диам.: 1/2" - внеш. диам.: 1/4"	внутр. диам.: 1/2" - внеш. диам.: 1/4"	внутр. диам.: 1/2" - внеш. диам.: 1/4"
ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ			
	208-240V/50-60Гц/3 380-415V + N/50-60Гц/3 3AC/380-415-N/50,60Гц 3AC/440V/60Гц	208-240V/50-60Гц/3 380-415V + N/50-60Гц/3 3AC/380-415-N/50,60Гц 3AC/440V/60Гц	208-240V/50-60Гц/3 380-415V + N/50-60Гц/3 3AC/380-415-N/50,60Гц 3AC/440V/60Гц
КАЛАНДР ВХШХГ, НЕУПАКОВАННЫЙ			
ВЕС НЕТТО (КГ)	1690 (E) - 1700 (G) - 1720 (S)	2060 (E) - 2180 (G) - 2100 (S)	2360 (E) - 2400 (G) - 2380 (S)
ВЕС БРУТТО (КГ)	2040 (E) - 2050 (G) - 2070 (S)	2460 (E) - 2580 (G) - 2500 (S)	2805 (E) - 2845 (G) - 2825 (S)
PACKING DIMENSIONS H X W X D (MM)	2080 x 2985 x 1440	2080 x 3585 x 1440	2080 x 4185 x 1440
СКЛАДЫВАТЕЛЬ, ВЕС НЕТТО/БРУТТО (КГ)	-	515 / 760	560 / 810
СКЛАДЫВАТЕЛЬ ВХШХГ, УПАКОВАННЫЙ) (ММ)	-	1400 x 3740 x 1050	1400 x 4340 x 1050
ШТАБЕЛЕР, ВЕС НЕТТО/БРУТТО (КГ)	-	290 / 490	290 / 490
ШТАБЕЛЕР, ВЕС НЕТТО/БРУТТО (ММ)	-	1584 x 3044 x 1244	1584 x 3044 x 1244

^{*} Данные лаборатории соответствуют стандарту ISO9398-1. Фактическая мощность зависит от условий прачечной и операторов, которые могут быть на 20-40% ниже.





С ВЫХОДОМ БЕЛЬЯ СПЕРЕДИ ИЛИ СЗАДИ (FCIR 500) И СИСТЕМОЙ ПРОДОЛЬНОГО СКЛАДЫВАНИЯ (FCIF 500)

FCIR500 FCIF500

ОСОБЕННОСТИ

- Большая площадь соприкосновения с бельем (угол охвата 300°)
- Автоматическая защита пальцев и аварийное отключение для большей безопасности
- Долговечные гладильные ленты из материала M-Aramid
- Автоматическое охлаждение вала
- Легко управляемый микропроцессор с 20-ю предварительно настроенными программами
- Индикатор заданной скорости и температуры глажения
- Задний ход вала
- FCIF модель: встроенная система продольного складывания белья, выход спереди
- FCIR модель: выход белья спереди или сзади каландра
- Двигатель с частотным преобразователем
- Легко снимаемый фильтр пыли
- · Антистатическая планка (FCIF)
- Система продольного складывания простое ТО (отсутсвуют ленты и ролики)
- Электрический, газовый и паровой нагрев

ОПЦИОНАЛЬНО

- Педаль управления для легкого запуска и остановки каландра
- · FCIF Модель: выход белья сзади
- · FCIF Модель: стол приема
- Хромированный вал для лучшей теплопроводности







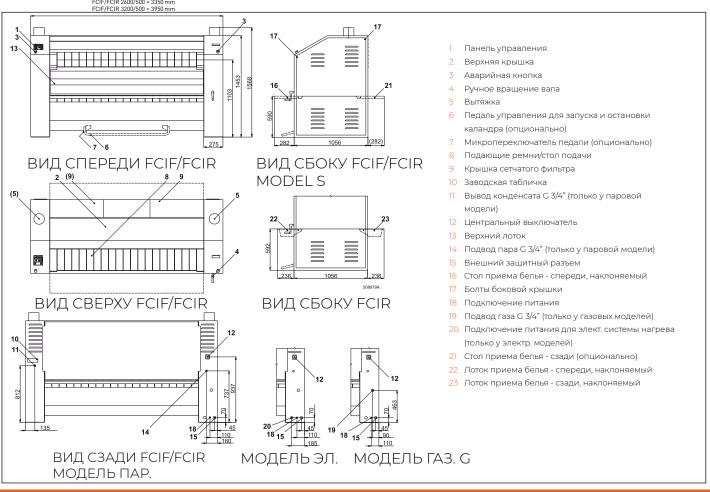


OBUSI HI

HIGH OUTPUT

LOW ENERGY

			ECIE/ECID
	FCIF/FCIR	FCIF/FCIR	FCIF/FCIR
	2000/500	2600/500	3200 / 500
ДИАМЕТР ВАЛА (ММ)	502	502	502
РАБОЧАЯ ШИРИНА ВАЛА (ММ)	2000	2600	3200
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ*			
ЭЛ. И ГАЗОВЫЙ ОБОГРЕВ (КГ/Ч)	80	95	120
ПАРОВОЙ ОБОГРЕВ (КГ/Ч)	95	115	145
ОБОГРЕВ			
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ (КВТ)	37,2	54	64,8
ГАЗОВЫЙ (КВТ)	36	52	66
ПАРОВОЙ (КГ/Ч)	49	68	88
двигатель			
МОТОР ВАЛА (КВТ)	0,37	0,37	0,37
МОТОР ВЕНТИЛЯТОРА (КВТ)	0,18 (50Гц) / 0,255 (60Гц)	2 x 0,18 (50Гц) / 2 x 0,255 (60Гц)	2 x 0,18(50Гц) / 2 x 0,255 (60Гц)
СКОРОСТЬ ГЛАЖЕНИЯ (М/МИН)	1,5 - 8	1,5 - 8	1,5 - 8
ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ			
	3 x 208-240V / 50-60Гц 3 x 380-415 + N/50-60Гц 3AC/380-415-N/50-60Гц 3AC/440/60Гц	3 x 208-240V / 50-60Гц 3 x 380-415 + N/50-60Гц 3AC/380-415-N/50-60Гц 3AC/440/60Гц	3 x 208-240V / 50-60Гц 3 x 380-415 + N/50-60Гц 3AC/380-415-N/50-60Гц 3AC/440/60Гц
ТРАНСПОРТНЫЕ ГАБАРИТЫ			
BEC HETTO (KГ)	FCIR: 1090 (E) / 1140 (S) / 1230 (G) FCIF: 1150 (E) / 1200 (S) / 1290 (G)	FCIR:1350 (E) / 1350 (S) / 1380 (G) FCIF:1430 (E) / 1430 (S) / 1440 (G)	FCIR: 1490 (E) / 1520(S) / 1580 (G) FCIF: 1590 (E) / 1620(S) / 1680 (G)
ВЕС БРУТТО (КГ)	FCIR: 1330 (E) / 1370 (S) / 1460 (G) FCIF: 1460 (E) / 1510 (S) / 1600 (G)	FCIR : 1600 (E) / 1600(S) / 1620(G) FCIF : 1785 (E) / 1785 (S) / 1795 (G)	FCIR: 1810 (E) / 1840 (S) / 1900 (G) FCIF: 1990 (E) / 2020 (S) / 2080 (G)
ГАБАРИТЫ В X Ш X Г (ММ)	FCIR : 1568 × 2750 × 1528 FCIF : 1568 × 2750 × 1620	FCIR : 1568 × 3350 × 1528 FCIF : 1568 × 3350 × 1620	FCIR : 1568 × 3950 × 1528 FCIF : 1568 × 3950 × 1620
УПАКОВОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ В Х Ш Х Г (ММ)	1890 × 2885 × 1290	1890 × 3485 × 1290	1890 × 4085 × 1290



По вопросам продажи и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72 Астрахань (8512)99-46-04 Барнаул (3852)73-04-60 Белгород (4722)40-23-64 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89 Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58 Иркутск (395)279-98-46 Казань (843)206-01-48 калинь (843)206-01-48 Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курск (4712)77-13-04 Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (7273)495-231

Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новокузнецк (3843)20-46-81 Новосибирск (383)227-86-73 Омск (3812)21-46-40 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Рязань (4912)46-61-64 Самкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Севастополь (8692)22-31-93 Симферополь (3652)67-13-56 Симферополь (3652)67-13-56 Смоленск (4812)29-41-54 Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13

Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35 Тверь (4822)63-31-35 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)74-02-29 Тюмень (3452)66-21-18 Ульяновск (8422)24-23-59 Уфа (347)229-48-12 Хабаровск (4212)92-98-04 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: psq@nt-rt.ru || https://ipso.nt-rt.ru/